

COMPANY PROFILE / 2026

阿科迈斯（广州）科技有限公司

ARKMEX TECHNOLOGY

精密温控 · 半导体制冷 · 激光智能制造

从高能激光器研发制造出发，构建稳定、精密、可集成的工业技术能力

• www.arkmex-global.com

• www.arkmex-tech.com

01 / COMPANY OVERVIEW

以工程能力连接热管理与智能制造

围绕先进设备的热稳定、结构集成与生产效率，提供面向 OEM / ODM 的产品与系统方案

可靠的精密热管理与工业装备合作伙伴

阿科迈斯（广州）科技有限公司聚焦精密温控、半导体制冷与激光智能装备。公司以工程化研发为核心，能力覆盖热设计、机械结构、驱动与控制、样品开发、测试验证及面向量产的生产支持。

我们关注的不只是单一产品，而是产品进入客户设备后能否稳定运行、快速集成并具备持续交付条件。



01

非标定制精密温控系统

根据目标温度、热负载、空间与接口要求进行系统化设计。

02

标准半导体液冷 / 空冷模块

提供 150W、250W、300W 与定制多风扇 TEC 模组。

03

激光切割与自动化系统

面向板材、厚板与管材加工，支持工艺与自动化集成。

02 / R&D HERITAGE

从高能激光器到精密热管理

技术前身源于高能激光器的研发与制造，持续沉淀光、机、电、热协同能力

高能量系统，首先需要稳定的热边界

高能激光器研发要求光路、热管理、电控与结构长期保持协同稳定。这段技术经历，形成了阿科迈斯对热负载、冷却回路、控制反馈和可靠性验证的工程理解。



01

高能激光器

理解高热流密度与光学稳定



02

热管理工程

识别热源、路径与边界条件



03

精密温控

构建液路、冷端与闭环控制



04

智能装备

将机械、电控和工艺协同集成

03 / BUSINESS PORTFOLIO

三大业务板块

以研发协同为底座，覆盖定制系统、标准模块与智能加工装备

01

CUSTOM THERMAL CONTROL



非标定制精密温控系统

围绕目标温度、热负载、空间、液路、控制策略与量产要求进行系统开发。

热设计

闭环控制

结构集成

02

TEC COOLING MODULES



标准半导体液冷 / 空冷模块

以 TEC / Peltier 为核心，提供紧凑、无制冷剂、可配置的标准与定制模块。

150-300W

风冷散热

OEM 接口

03

LASER & AUTOMATION



激光切割与自动化系统

覆盖板材、厚板和管材激光切割，并围绕生产节拍配置工艺与自动化方案。

板材

厚板

管材

04 / CUSTOM THERMAL CONTROL

非标定制精密温控系统

从热负载与目标温度出发，将液路、冷端、传感、控制、电气与结构整合为可落地方案

可定制的系统边界

- 制冷量与目标温度
- 冷端金属结构、液路与接口
- 散热器、风道与风扇数量
- 温度传感器与控制器集成
- 输入电压、线缆与 OEM 接插件
- 外壳材料、安装方式与量产工艺

面向设备结构，而不是套用固定机型

根据应用、安装空间、环境条件和生产计划，评估最合适的热管理架构。

闭环精密温控架构

传感 · 计算 · 执行 · 反馈



01 需求定义

02 热设计

03 样品开发

04 测试优化

05 批量生产

05 / STANDARD TEC MODULES

标准半导体液冷 / 空冷模块

以 25℃ 目标液体冷却温度为设计基准的官网标准系列；实际性能取决于工况与系统配置

150W / 250W / 300W

标准制冷量

2-10 L/min

液体流量

$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$

温控精度

-10°C 至 50°C

环境温度

150W



单风扇 TEC 模组

- DC24V / 7A
- 紧凑空间与局部制冷

250W



双风扇 TEC 模组

- DC12V / 20A
- 医美与紧凑设备集成

300W



三风扇 TEC 模组

- DC24V / 14A
- 更强热端散热需求

CUSTOM



定制多风扇组件

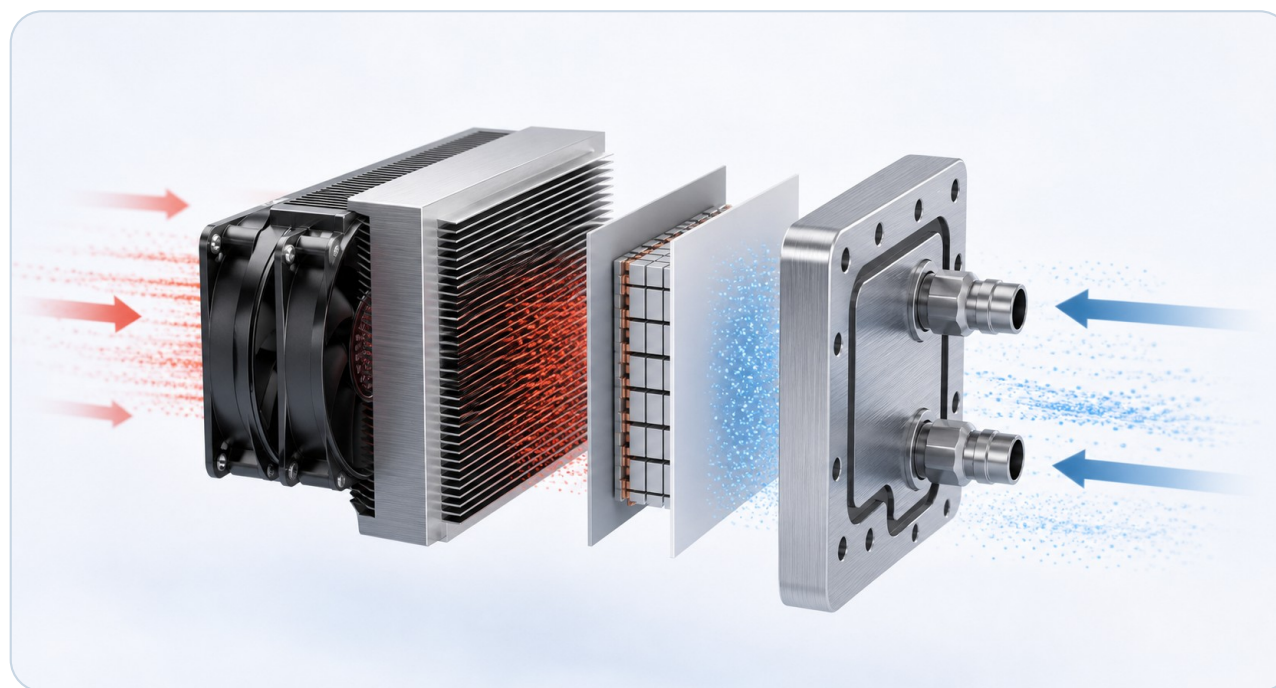
- 结构与接口可配置
- 支持控制器与批量生产

注：官网标准数据还包括 8mm 外径接口；低于 25℃ 的目标液温需结合实际液体温差重新评估制冷量。

06 / THERMOELECTRIC COOLING

TEC 制冷原理与系统集成

固态热电制冷通过电流驱动热量转移，配合高效热端散热与冷端接口实现紧凑温控



典型闭环液路

- 01 **TEC 模组 / 冷端**
吸收目标部件或液体热量
- 02 **温控模块**
读取传感器并调节输出
- 03 **水泵与水箱**
驱动冷却液稳定循环
- 04 **管路 & 接头**
形成适合设备集成的回路

冷端吸热 → TEC 转移 → 热端散热

散热设计决定系统能否保持实际制冷性能

半导体测试

医疗诊断

医美设备

实验室仪器

光通信 / 激光

新能源测试

典型优势：紧凑模块化、快速热响应、无压缩机、无制冷剂、便于 OEM / ODM 集成。

07 / LASER & AUTOMATION

激光切割与自动化系统

根据材料、厚度、工作幅面、产量和服务要求匹配设备结构、激光功率、切割头与控制系统

面向真实生产节拍的设备组合

从板材、厚板到管材加工，阿科迈斯提供生产导向的光纤激光切割设备，并围绕控制、上下料、监测与维护构建可持续运行的生产方案。

- 板材切割
- 高功率厚板切割
- 管材切割
- 自动上下料与工艺集成



稳定配置 · 清晰选型 · 备件支持 · 远程技术服务

帮助金属加工客户兼顾效率、精度与长期运行成本

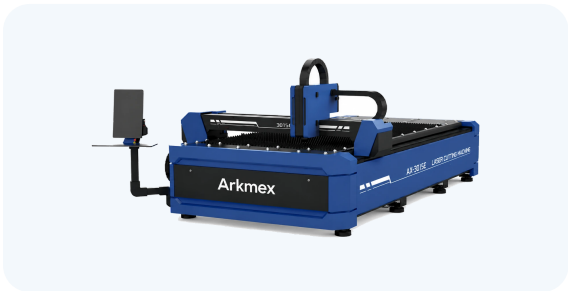
08 / MACHINE MATRIX

激光设备产品矩阵

代表机型覆盖薄板、厚板与管材加工，具体配置以客户材料与生产需求评估为准

AX-3015E

板材光纤激光切割机

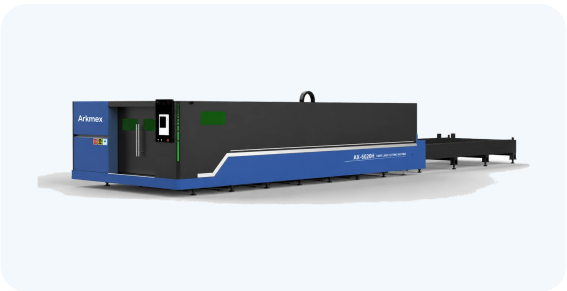


功率	1.5-3kW
幅面	3000×1500mm
厚度	1-5mm

薄板、厨具、机柜、面板与定制金属零件

AX-6020H

高功率光纤激光切割机



功率	6-20kW
幅面	4000×2000 / 6000×2000mm
厚度	5-30mm

厚板、机械制造、钢结构与批量生产

AX-6000T

管材光纤激光切割机



功率	1.5-3kW
管径	10-350mm
厚度	1-5mm

管材、家具框架、汽车零部件与健身器材

注：官网数据为选型参考；实际切割能力受材料质量、辅助气体、工艺参数、激光功率和设备配置影响。

09 / ENGINEERING DELIVERY

从需求评估到稳定交付

把研发、样品、测试与生产连接起来，降低客户集成风险



OEM / ODM 开发流程

- | | | |
|----|------|-------------|
| 01 | 提交需求 | 应用、温度、结构、数量 |
| 02 | 方案评估 | 热设计与设备配置 |
| 03 | 样品开发 | 结构、电气与接口实现 |
| 04 | 测试优化 | 验证性能与稳定性 |
| 05 | 批量生产 | 过程控制与交付支持 |

重点应用行业

半导体测试

医疗诊断

医美设备

光通信 / 激光

新能源测试

金属加工





BUILD WITH ARKMEX

让高能量系统工作得更稳定

如果你正在开发需要精密温控、半导体制冷或激光加工自动化的设备项目，欢迎提供应用、目标温度、热负载、结构空间、材料与产量要求。我们将据此进行方案评估。

精密温控 · 半导体制冷 · 激光切割与自动化

01 精密 围绕真实工况定义系统边界

02 可靠 重视测试验证与长期运行

03 协作 从样品开发走向稳定量产

联系阿科迈斯

CONTACT ARKMEX TECHNOLOGY

公司 阿科迈斯（广州）科技有限公司

电话 +86 134 1610 1467

温控 info@arkmex-global.com

激光 info@arkmex-tech.com

地址 广州市南沙区金隆路41号
香江国际科创中心3栋606



精密温控官网
arkmex-global.com



激光设备官网
arkmex-tech.com